

TD88

無限角タイプ

RoHS2 対応

製品と特徴



TD88

TD88(G-L)

製造開始日：2007年7月

アプリケーション

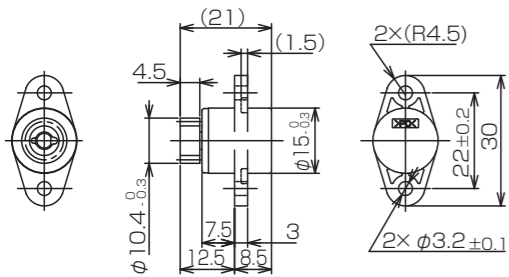
- ・医療機器
- ・生産設備
- ・住宅設備

製品ラインナップ

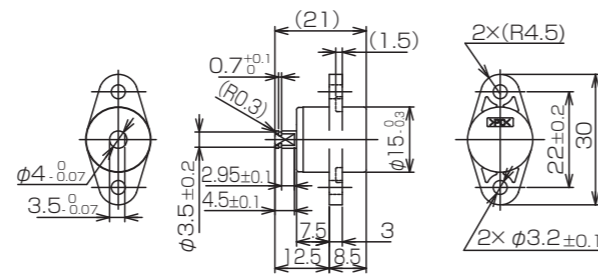
コード	品名	許容トルク値(mN·m)	方向	コード	品名	許容トルク値(mN·m)	方向
608860	TD88R1-100	10.0±5	CW	生産可能	TD88R1-100(G-L)	10.0±5	CW
608840	TD88R1-200	20.0±8	CW		TD88R1-200(G-L)	20.0±8	CW
608820	TD88R1-300	30.0±9	CW		TD88R1-300(G-L)	30.0±9	CW
608800	TD88R1-400	40.0±10	CW	608801	TD88R1-400(G-L)	40.0±10	CW
608870	TD88L1-100	10.0±5	CCW	608871	TD88L1-100(G-L)	10.0±5	CCW
608850	TD88L1-200	20.0±8	CCW	608851	TD88L1-200(G-L)	20.0±8	CCW
608830	TD88L1-300	30.0±9	CCW	生産可能	TD88L1-300(G-L)	30.0±9	CCW
608810	TD88L1-400	40.0±10	CCW		TD88L1-400(G-L)	40.0±10	CCW

製品寸法

TD88

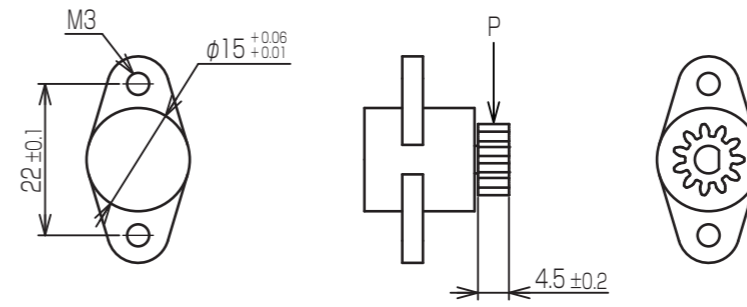


TD88(GL)



一般公差：±0.3

取り付け寸法



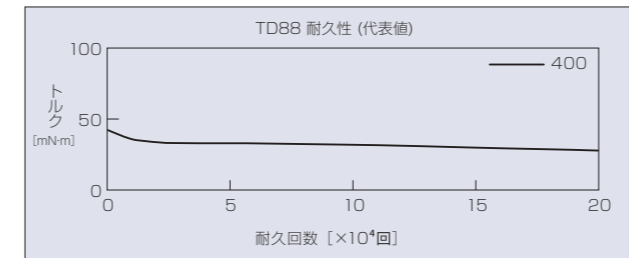
【歯車仕様】

種類	標準平歯車
歯形	インボリュート並歯
モジュール	0.8
圧力角	20°
歯数	11
P.C.D	φ8.8
転位置	-
マタギ歯厚/数	3.67/2

製品スペック

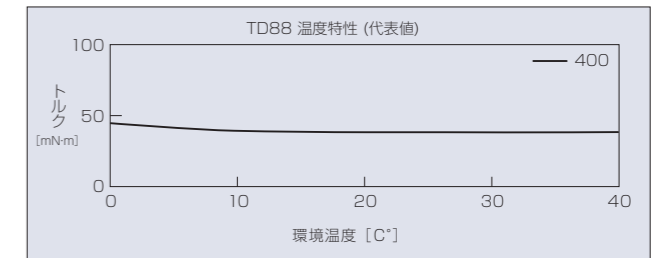
耐久性

回転速度30min⁻¹時に発生するトルクを当社測定機にて測定。



温度特性

各環境温度下に1時間以上放置後、回転速度30min⁻¹時に発生するトルクを当社測定機にて測定。

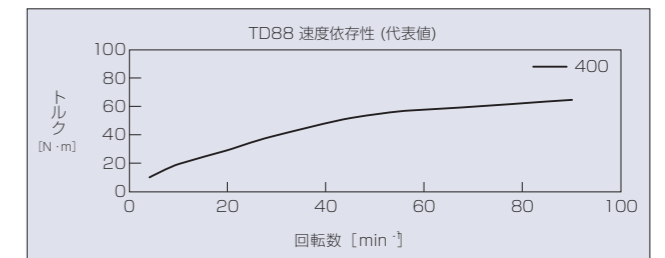


試験条件

試験方法	ラック&ピニオンによる噛み合わせ実験
試験回数	1往復を1回として、20万回実施
ラック長	ℓ=30mm
移動速度	約14mm/秒
回転速度	約30min ⁻¹
ピニオン	上記歯車仕様同じ
耐久後のトルク	20mN·m以上(30min ⁻¹)/40mN·mタイプ
ダンパー回転回数	片道約1回転

速度依存性

各回転速度時に発生するトルクを当社トルク測定機にて測定。



主材料

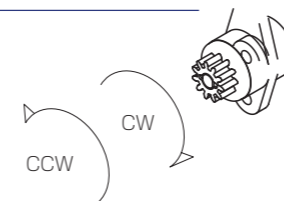
ハウジング	PC
キャップ	PC
ギヤ	POM
シャフト	SUS

その他情報

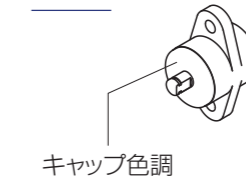
製品重量	約7g
標準梱包数	600
梱包箱	4号箱
方向識別	色調
許容ラジアル荷重：P	4.9N

回転方向(トルク方向)の種類

トルクの掛かるシャフトの回転方向



識別方法



トルク方向	キャップ色調
CW	ダークグレー
CCW	グレー